



MARIPOOL®

TECHNISCHES-DATENBLATT

10.02.2023 – Version 17

Aliphatische Schwimmbadbeschichtung UV-stabil, nicht kreidend

Produktbeschreibung

Das **MARIPOOL®** ist eine farbige, einkomponentige, chemikalienbeständige, abriebfeste, aliphatische, dünn-schichtige Schwimmbad-Beschichtung.

Der **MARIPOOL®** ist UV-stabil und beständig gegen übliche Schwimmbadchemikalien.

Der **MARIPOOL®** ist witterungsstabil, so dass es auch im Außenbereich eingesetzt werden kann.

Vorteile

- Einfaches Auftragen (Rollen oder Airless-Spritzen).
- Beständig gegen Abrieb und Verschleiß.
- Farbstabil.
- Beständig gegen Pool-Chemikalien.
- Bildet beim Auftragen eine Oberfläche, die kein Wasser aufnimmt.
- Verleiht eine seidenmatte und leicht zu reinigende Oberfläche.
- Zeigt nicht den Kreidungseffekt von Epoxid-Poolbeschichtungen (Chlorbrand)
- Frostbeständig

Verwendung

Der **MARIPOOL®** wird auf Beton, Zementmörtel, Sand-Zement-Estrichen etc. im Außen- oder Innenbereich eingesetzt.

Das **MARIPOOL®** wird zum Schutz eingesetzt bei:

- Schwimmbecken,
- Brunnen,
- Teiche
- Wassertanks,
- Wasserkanäle usw.

Verbrauch

150 gr/m² pro Schicht. In 3 Schichten aufgetragen. Diese Ergiebigkeit basiert auf dem praktischen Auftragen mit einer Farbrolle auf einer glatten Oberfläche unter optimalen Bedingungen. Faktoren wie Oberflächenporosität, Temperatur, Feuchtigkeit, Auftragungsmethode und erforderliches Finish können den Verbrauch verändern.

Farbton

Der **MARIPOOL®** wird in den Farben Weiß, beige, dunkelblau und hellblau geliefert. Andere RAL-Farben auf Anfrage lieferbar.

Technische Daten*

EIGENSCHAFT	ERGEBNISSE	PRÜFMETHODE
Zusammensetzung	Pigmentiertes aliphatisches Hybridpolymer. Lösungsmittelbasiert	
Bruchdehnung	>20%	ASTM D 412
Härte (Shore-A-Skala)	>80	ASTM D 2240
UV- und Farbstabilität	exzellent	
Beständigkeit gegen Wasserdruck	Kein Auslaufen (1m Wassersäule, 24h)	DIN EN 1928
Auskreidung der Oberfläche nach 2000h beschleunigter Alterung (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m ²)	Keine Kreidung beobachtet. Kreidegrad 0	DIN EN ISO 4628-6
UV-beschleunigte Alterung in Gegenwart von Feuchtigkeit	Bestanden – Keine wesentlichen Änderungen	EOTA TR-010
Hydrolyse (5 % KOH, 7-Tage-Zyklus)	Keine signifikante elastomere Veränderung	Hauseigenes Labor
Betriebstemperatur	-40°C bis +90°C	Hauseigenes Labor
Klebefrei nach auftragen	1-3 Stunden	Konditionen: 20°C, 50% RH
Fußgängerverker	24 Stunden	
Endgültige Aushärtungszeit	7 Tage	





Maris Polymers®
POLYURETHANE SYSTEMS

Chemische Eigenschaften

Gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen (5%), Reinigungsmittel, Seewasser und Öle.

* Alle Werte stellen typische Werte dar und sind nicht Bestandteil der Produktspezifikation.

Anwendung

Oberflächenvorbereitung:

Eine sorgfältige Oberflächenvorbereitung ist für ein optimales Finish und eine lange Lebensdauer unerlässlich. Die Oberfläche muss sauber, trocken und tragfähig sein, frei von jeglichen Verunreinigungen, die die Haftung der Beschichtung beeinträchtigen könnten. **Der maximale Feuchtigkeitsgehalt sollte 5 % nicht überschreiten.** Neue Betonkonstruktionen müssen mindestens 28 Tage trocknen. Alte Beschichtungen, Schmutz, Fette, Öle, organische Substanzen und Staub müssen mit einer Schleifmaschine entfernt werden. Mögliche Oberflächenunebenheiten müssen geglättet werden. Lose Oberflächenteile und Schleifstaub müssen gründlich entfernt werden.

WARNUNG: Oberfläche nicht mit Wasser abwaschen!

WARNUNG: Beschichtung nicht direkt auf hochelastische zementgebundene Dichtungsbahnen auftragen. Tragen Sie die Beschichtung nicht auf polymerbasierten Membranen oder alten Beschichtungen auf, sondern nur auf Zementestriche mit geringer Flexibilität, Zementmörtel, usw. vorzugsweise Beton (starr)

Reparatur von Rissen und Fugen:

Risse und Haarrisse von Staub, Rückständen oder anderen Verunreinigungen reinigen. Reparieren Sie alle Risse mit geeigneten Mitteln. Glätten Sie am nächsten Tag die Spachteloberfläche mit einem Sandpapier oder einer mechanischen Schleifmaschine.

Beschichtung:

Vor Gebrauch gut aufrühren. Für beste Ergebnisse sollte die Temperatur während des Auftragens und Aushärtens zwischen 5°C und 35°C liegen. Niedrige Temperaturen verzögern die Aushärtung, während hohe Temperaturen die Aushärtung beschleunigen. Hohe Luftfeuchtigkeit kann das endgültige Finish beeinträchtigen.

Tragen Sie die erste Schicht der farbigen **MARIPOOL®**-Beschichtung auf.

Nach 1-3 Stunden (spätestens nach 4 Stunden) die zweite Schicht der **MARIPOOL®**-Beschichtung auftragen.

Lassen Sie die Beschichtung erneut 1-3 Stunden aushärten, nicht mehr als 4 Stunden (chemischer Haft-Verbund)

und tragen Sie die dritte Schicht **MARIPOOL®** auf.

ACHTUNG: Material vor Gerbmitteln und Sonnenschutzölen schützen, da es zu Verfärbungen kommen kann.

Verpackung

MARIPOOL® wird in 20kg Gebinde geliefert. Gebinde sollten bis zu 9 Monate in trockenen und kühlen Räumen gelagert werden.

Schützen Sie das Material vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung. Lagertemperatur: 5°C bis 30°C.

Die Produkte müssen in ihren ungeöffneten Originalbehältern verbleiben und den Namen des Herstellers, die Produktbezeichnung, die Chargennummer und die Vorsichtsetiketten für die Anwendung tragen.

Sicherheitsmaßnahmen

MARIPOOL® enthält Lösungsmittel. Siehe Angaben des Herstellers. Brennbar. Nur an Orten mit ausreichender Belüftung verwenden. Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt. **NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen und Gewissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit den Anwender nicht von der eigenen Prüfpflicht, der von uns gelieferten Produkten, auf die Eignung für die beabsichtigte Verarbeitung und Zweck.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen daher im Verantwortungsbereich des Anwenders. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist dieser für Schäden auf den Wert, der von uns gelieferten und von dem Anwender eingesetzten Waren am Ort des Schadens begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserem Verkauf und Lieferbedingungen. Es ist verpflichtend ein Verlege- und Herstellungs-Protokoll über Bedingungen (Taupunkt, Witterung) anzufertigen. Jeder der einzelnen Arbeitsgänge muss schriftlich und mit den jeweiligen Bildern, zeitgleich werdend der Arbeiten, für jede einzelne Fläche festgehalten sein, um die Fehlerursache eindeutig zu bestimmen. Wird dieser Punkt nicht erfüllt, wird uns beiden, ihnen als Durchführender und uns als Hersteller die Versicherung im Schadensfall keine Ansprüche zusprechen! Es ist verpflichtend ein Verlege- und Herstellungs-Protokoll über Bedingungen (Taupunkt, Witterung) anzufertigen. Jeder der einzelnen Arbeitsgänge muss schriftlich und mit den jeweiligen Bildern, zeitgleich werdend der Arbeiten, für jede einzelne Fläche festgehalten sein, um die Fehlerursache eindeutig zu bestimmen. Wird dieser Punkt nicht erfüllt, wird uns beiden, ihnen als Durchführender und uns als Hersteller die Versicherung im Schadensfall keine Ansprüche zusprechen! Dieses Datenblatt annulliert jedes frühere.



CONSTRUCTION